



ATF has been dedicating over 15 years to design and construction of machines and installations.

ATF operates in different industries, such as technical textile industry, non-woven industry, textile, rubber and plastic industry.

We mainly design and build 5 product lines:

- Palletizing units - Logistic
- Packaging installations
- Automatic winders
- Slitting machines
- Inspection machines

ATF, thanks to its technological know-how and to ability of its technical and engineering staff, manufactures more than 90% of its production according to the specific requirements of the customer, that are increasingly oriented towards Taylor-made installations.

ATF widmet sich seit über zehn Jahren der Planung und dem Bau von Maschinen und Anlagen.

ATF wirkt dabei auf verschiedenen industriellen Gebieten, vom technischen Gewebe bis zum Sektor non-woven, über Gummi- und Plastikprodukte bis zu Isoliermaterialien.

Wir entwerfen und bauen hauptsächlich fünf Produktlinien:

- Palletisierer - Logistik
- Verpackungsanlagen
- Automatische Aufwickler
- Schneidevorrichtungen
- Warenschaumaschinen

Als dynamisches Unternehmen mit hochspezialisierten Mitarbeitern bietet ATF Lösungen an, die auch die anspruchsvollsten Kunden zufriedenstellen. Die technisch-planerischen Fähigkeiten und anerkanntes technologisches know how ermöglichen es ATF, über 90 % der Produktion nach Kundenanforderungen herzustellen, was der Nachfrage des Marktes nach immer mehr Massanfertigungen entspricht.

Inspection machines

Warenschaumaschinen



DOUBLEWIND 100



Doublewind is a series of doubling and winding machines.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Fabric alignment before doubling
- Fabric is doubled on a doubling triangle
- Fabric alignment on the doubling triangle
- Possible additional doubling system to double fabric twice
- Fabric outlet both on roll or on cardboard tray
- Different inlet possibilities according to fabric condition: from medium roll, from loose fabric or from large roll

***Doublewind** ist eine Reihe von Doublier- und Wickelmaschinen.*

Hauptmerkmale:

- *Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min*
- *Ausrichtungssystem der Ware vor der Doublierung*
- *Die Ware wird auf einem Doublierdreieck doubliert*
- *Ausrichtungssystem der Ware auf dem Doublierdreieck.*
- *Mögliche Doppeldoublierung der Ware*
- *Warenauslauf auf Rolle oder auf Flachwickel*
- *Unterschiedliche Zufuhrmöglichkeiten je nach Zustand der Ware:(lose Ware, mittlere Rollen, oder große Rollen)*

DOUBLEWIND 200



Doublewind is a series of doubling and winding machines.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Fabric alignment before doubling
- Fabric is doubled on a doubling triangle
- Fabric alignment on the doubling triangle
- Possible additional doubling system to double fabric twice
- Fabric outlet both on roll or on cardboard tray
- Different inlet possibilities according to fabric condition: from medium roll, from loose fabric or from large roll

***Doublewind** ist eine Reihe von Doublier- und Wickelmaschinen.*

Hauptmerkmale:

- *Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min*
- *Ausrichtungssystem der Ware vor der Doublierung*
- *Die Ware wird auf einem Doublierdreieck doubliert*
- *Ausrichtungssystem der Ware auf dem Doublierdreieck.*
- *Mögliche Doppeldoublierung der Ware*
- *Warenauslauf auf Rolle oder auf Flachwickel*
- *Unterschiedliche Zufuhrmöglichkeiten je nach*



FB140



FB is a series of precision stock piling machines.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Fabric alignment before doubling
- Fabric folding width 1000 mm.
- Precision hydraulic platform with automatic lowering according to thickness of piled fabric
- Inlet systems both for fabric simple piling or for fabric doubling before piling
- Different models are available, for fabric piles up to 1400 or 2000 mm.
- Different inlet possibilities according to fabric condition: from medium roll, from loose fabric or from large roll

FB ist eine Reihe von Präzisionshochstoßlegemaschinen.

Hauptmerkmale:

- *Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min*
- *Ausrichtungssystem der Ware vor der Doublierung*
- *Die Ware wird mit einer Stoßbreite von 1000 mm gelegt*
- *Präzisionshebebühne mit automatischem Absenken nach der Dichte der zu doublierenden Ware.*
- *Zufuhreinrichtung für die einfache Hochstoßlegung oder mit zusätzlicher vorheriger Doublierung der Ware*
- *Ausführungen für Hochstoß bis zu einer Höhe von 1400 oder 2000 mm.*
- *Unterschiedliche Zufuhrmöglichkeiten je nach*

FB200



FB is a series of precision stock piling machines.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Fabric alignment before doubling
- Fabric folding width 1000 mm.
- Precision hydraulic platform with automatic lowering according to thickness of piled fabric
- Inlet systems both for fabric simple piling or for fabric doubling before piling
- Different models are available, for fabric piles up to 1400 or 2000 mm.
- Different inlet possibilities according to fabric condition: from medium roll, from loose fabric or from large roll

FB ist eine Reihe von Präzisionshochstoßlegemaschinen.

Hauptmerkmale:

- *Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min*
- *Ausrichtungssystem der Ware vor der Doublierung*
- *Die Ware wird mit einer Stoßbreite von 1000 mm gelegt*
- *Präzisionshebebühne mit automatischem Absenken nach der Dichte der zu doublierenden Ware.*
- *Zufuhreinrichtung für die einfache Hochstoßlegung oder mit zusätzlicher vorheriger Doublierung der Ware*
- *Ausführungen für Hochstoß bis zu einer Höhe von 1400 oder 2000 mm.*
- *Unterschiedliche Zufuhrmöglichkeiten je nach*

KONTROL 200



KONTROL is a series of inspection machines for woven and knitted fabric.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Stretch control by potentiometer or compensating dancing roller
- Fabric alignment before winding
- Adjustable compactness of the processed roll
- Electronic precision meter-counter
- Wide range of optional devices, i.e.:
- Lighting above and under the table
- Data processing systems

KONTROL ist eine Reihe von Warenaemaschinen für Web- und Strickware.

Hauptmerkmale:

- Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min.
- Spannungsregelung durch Potentiometer oder Tänzerwalze
- Ausrichtungssystem der Ware vor der Aufwicklung
- Regelung der verarbeiteten Rollenhärte
- Elektronischer Präzisionsmeterzähler
- Grosse Auswahl an Zubehör, wie:
- Beleuchtung über und unter dem Tisch
- Informatiksysteme
- Wiegen
- Automatisches Schneideapparat

PRECISA 100



PRECISA is a series of inspection machines for knitted and stretch fabric.

Main characteristics:

- Driven unwinding belts to avoid any stretch on fabric
- Adjustable speed: 0/60 m/min.
- Stretch control by potentiometer or compensating dancing roller
- Fabric alignment before winding
- Adjustable compactness of the processed roll
- Electronic precision meter-counter
- Wide range of optional devices, i.e.:
- Lighting above and under the table
- Data processing systems
- Balance
- Automatic shear cutter

PRECISA ist eine Reihe von Inspektionsmaschinen für Web- und sehr elastische Strickware.

Hauptmerkmale:

- Angetriebene Entwickelbänder um die Nullspannung auf der elastischen Ware zu versichern.
- Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min
- Spannungsregelung durch Potentiometer oder Tänzerwalze.
- Ausrichtungssystem der Ware vor der Aufwicklung
- Regelung der verarbeiteten Rollenhärte
- Elektronischer Präzisionsmeterzähler
- Grosse Auswahl an Zubehör, wie:
- Beleuchtung über und unter dem Tisch
- Informatiksysteme
- Waage
- Automatischer Schneideapparat



VT100



Die Platte steht zwischen zwei Spiegeln mit verstellbarem Einfallswinkel und ermöglicht die gleichzeitige Kontrolle beider Wareseiten.

Hauptmerkmale:

- Einstellbare Geschwindigkeit: 0/60 m/min
- Einlauf von Rolle mit einem maximalen Durchmesser von 600 mm in Wiege mit Freiwalzen
- Auslauf auf Rolle oder auf lose Ware.

LP100



LP is a series of preparatory machines for woven and knitted fabric.

Main characteristics:

- Adjustable speed: 0/80 m/min.
- Stretch control by potentiometer or compensating dancing roller
- Fabric alignment before winding
- Adjustable compactness of the processed roll
- Electronic precision meter-counter
- Thanks to the many available modules it is possible to have several variants, according to the product to be inspected, and to its inlet and outlet conditions.

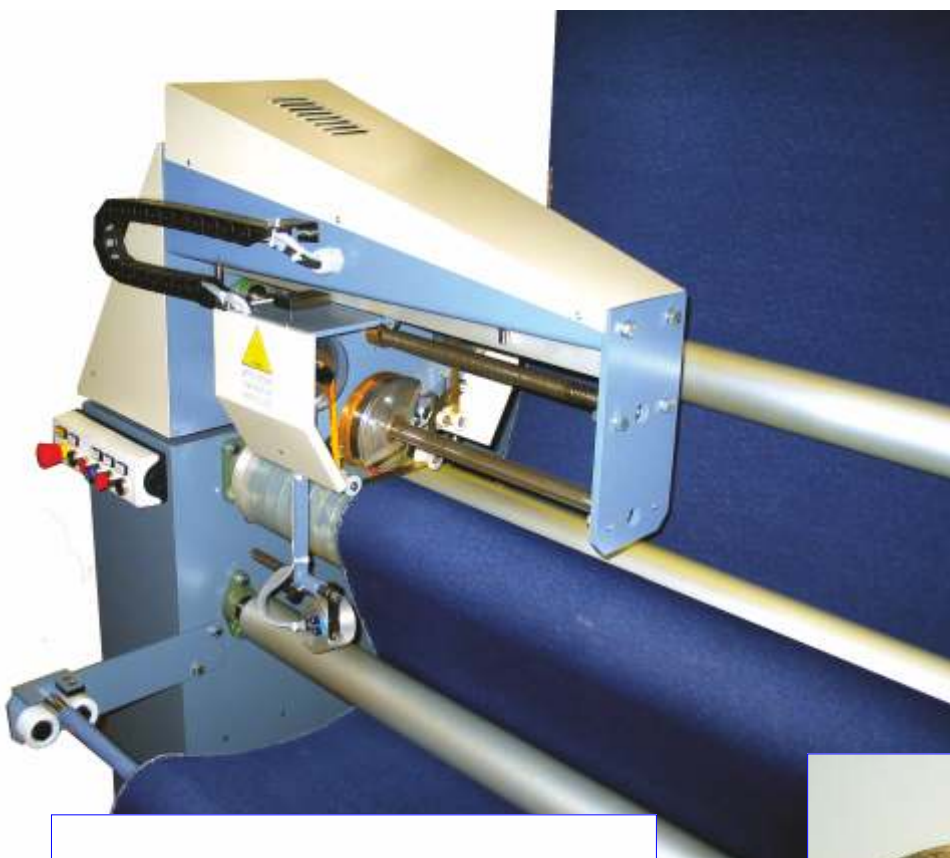
LP ist eine Reihe von Vorbereitungsmaschinen für Strickware.

Hauptmerkmale:

- Einstellbare Geschwindigkeit: 0/80 m/min.
- Spannungsregelung durch Potentiometer oder Tänzerwalze
- Ausrichtungssystem der Ware vor der Aufwicklung
- Regelung der verarbeiteten Rollenhärte
- Elektronischer Präzisionsmeterzähler
- Dank der vielen verfügbaren Module, ist es möglich verschiedene Ausführungen, je nach Warenzustand und den angeforderten Ein- und Auslaufsystemen zu kombinieren.



SCE 100



SCE is a rotating selvedge printer for fabrics. It is a transfer system where a rotating cliché heated by a resistance leaves a coloured writing on the selvedge. The selvedge printer works in opposition to a motorized cylinder provided with thick silicon coated sector.

Maximum printing speed : 40 m/min

Alignment

The selvedge printer is arranged on a carriage controlled by photoelectric cells to match the printing position on the selvedge

Regulations

The selvedge printer is provided with the following regulations, which permit to work with different fabrics:

- Regulation of working temperature
- Preselecting for printing after a certain number of meters (minimum 0,5 m.)
- Safety device "cliché up" when the machine is idle

Max. cliché sizes:
Width = 15 mms or 25mms
Length = 150 mms

SCE ist ein rotierender Webkantendrucker für Webware.

Es handelt sich um ein Übertragungssystem, wo ein durch einen Widerstand geheiztes rotierendes Klischee einen farbigen Schriftzug auf der Kante hinterlässt. Der Webkantendrucker arbeitet im Gegensatz zu einer angetriebener Walze mit dickem Silikon-Beschichtetem Sektor.

Max. Druckgeschwindigkeit: 40 m/min.

Ausrichtung

Der Webkantendrucker ist auf einem durch Fotozellen gesteuerten Schlitten angeordnet, um die Druckposition auf der Webkante übereinzustimmen.

Regulierungen

Der Webkantendrucker kann folgendermaßen reguliert werden, und ermöglicht mit verschiedenen Stoffen zu arbeiten:

- Regulierung der Betriebstemperatur.
- Vorauswählen zum Drucken nach einer bestimmter Länge (Minimum 0,5 m.)
- Schutzvorrichtung "Klischee auf" wenn die Maschine stillstehend ist.

Max. Klischeegröße:
Breite = 15 mm. oder 25mm.
Länge = 150 mm.





ATF 750



ATF 750 is an integrated data logger for the textile industry. Input data, defect recording, printing function simply using the touch screen.

Software

Information about the defects of each roll are shown graphically and in table format on the screen, and can be reviewed and modified. It is possible to have the roll quality automatically calculated, basing on number of defects or total demerit points.

Printing of packing lists

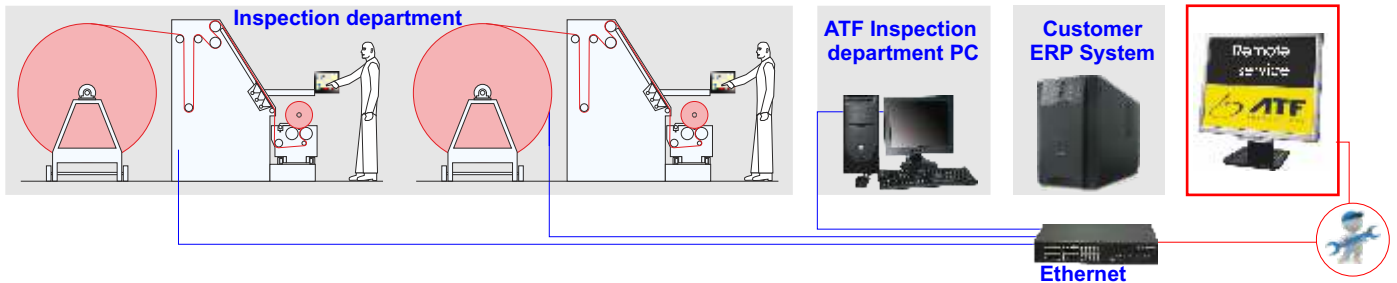
At the end of each lot (or when necessary) it is possible to obtain the automatic printing of a personalized packing list.

Production statistics

Since all data about produced rolls and registered defects are stored in a local database, it is then possible to visualize and print personalized statistics.

Integration with customer ERP

The software is customized to allow data Exchange with existing computer systems



ATF 750 is an integrated data logger for the textile industry. Input data, defect recording, printing function simply using the touch screen.

Software

Information about the defects of each roll are shown graphically and in table format on the screen, and can be reviewed and modified.

It is possible to have the roll quality automatically calculated,

ATF 750 is an integrated data logger for the textile industry. Input data, defect recording, printing function simply using the touch screen.

Software

Information about the defects of each roll are shown graphically and in table format on the screen, and can be reviewed and modified.

It is possible to have the roll quality automatically calculated,

		ATF S.r.l. Via Giotto 35 Lurate Caccivio (CO) ITALY		DATE 21/11/2004
CLIENTE ATF Automations	ORDINE 11238			
LAVORAZIONE 5636	FIBRO SAGGIO F110			
LOTTO 116180	ARTICOLI NAVY			
ALTEZZA 151,2	COLORE Blu Navy	ROTOLO 010	COMPOSIZIONE 35% Poliestere	
NETTO 25,1	RESO Kg LORDO 26,1	METRI 85,0		
ID PEZZA 116180010				

REFERENCE 087 VINILIC F.R.

SPLICES 25, 47, 87

LONG 103,2 Yd

P.O. 90113

STOCK B-350

Lot 10211

Roll 013

WEIGHT GROSS KG 80.3

Made in Mexico VI-003 R No. 1

Label printing

The software allows the printing of customized labels. Different label can be stored locally on each PC and recalled by the operator.

Label printing

The software allows the printing of customized labels. Different label can be stored locally on each PC and recalled by the operator.



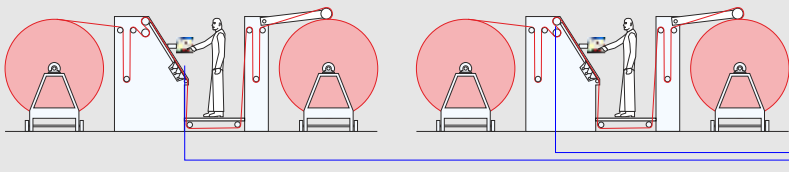


OPTIMOM

FIRST PHASE : INSPECTION FROM BIG BATCH TO BIG BATCH



The operators inspect the fabric from big batch to big batch using a data logger ATF 750. The aim of the inspection process will be to obtain a map of the faults and of all the relevant features of each fabric batch. All the data of each inspected big batch are available for the next phase called «CUTTING OPTIMIZATION»



ATF Inspection department PC

Customer ERP System



Ethernet

SECOND PHASE : CUTTING OPTIMIZATION

List stored Solutions

Lot Batch	Length	Customer
94412-253	400.00	ALMEDAHL
94412-254	341.00	ALMEDAHL

Solution Editor

Defec	Description	Position	Length
1	K96	209,50	0,10
1	K96	227,70	0,10
1	K96	232,50	1,90
1	K96	237,80	0,40

Roll #	Quality	Net Length	Begin	End	Reduc.(Cm)	Gross	Cod 2/scrap
5	1	40	200,60	243,10	250,00	42,50	

Mod. Begin/End Split Merge Mod. Quality Take Sample Accept

Sol # 2708

LEGEND: 1st (green), 2nd (pink), Scrap (red), Sample (yellow)

ATF Cutting Optimization PC

OPTIMOM is a software which calculates the best way to fraction a batch of fabric into smaller rolls. The optimization process is based essentially on:

- The list of defects of the batch to be optimized
- the set of rules/constraints defining first quality fabric and other qualities

After the automatic execution the cut instructions are stored in memory and are made available for the further step of the process (automatic or manual cutting)

THIRD PHASE : AUTOMATIC CUTTING AND PACKAGING



According to the cutting solution an ATF automatic winding and packaging machine will:

- cut automatically the rolls of first quality
- cut roll of second quality
- perform the final packaging
- perform labelling



ATF Cutting department PC



FLEX ROLL



FLEX ROLL are customized automatic warehouse designed for the textile industries

The warehouse is composed by:

- rolls handling pickup/deposit from warehouse
- metallic shelves for single rolls
- automatic stacker crane
- integrates warehouse software

The stacker cranes with high service speed ensure the fast pickup/deposit times and high dynamic performances.

The software manage:

- the control and automation of the automated warehouse
- rolls handling pick up
- rolls handling deposit
- easy dialogue with departmental systems, ensuring the constant and timely update of data.

The software, thanks to optimization algorithms allow you to reduce the time picking, increase the storage capacity, and manage the flows of storage in real time. Particular attention has been paid to the simple and intuitive interface for the operator.

General view

Warehouse software management

Rolls loading unloading area

